

Hempel's Premium Primer 17880

Produktegenskaper

Beskrivning

Hempels Premium Primer 17880 har hög torrsubstanshalt, hög presterande antikorrosiv epoxigrundfärg för alla substrat, över och under vattenlinjen. Produkten är applicerbar året runt med utmärkt motståndskraft mot sprickbildning och nötning.

Rekommenderad användning

Hempels Premium Primer 17880 är avsedd som direkt-på-substrat-primer för köl-till-räcke för användning på alla yachter gjorda av GRP, FRP, stål och aluminium. Produkten kan målas över med vidhäftningsfärg, fyllmedel eller andra beläggning enligt specifikationerna.

Egenskaper

- Kan appliceras med pensel, roller och airless spray.
- Utökade övermålningsintervaller.
- Utmärkta mekaniska egenskaper.
- Härdar ner till -10°C.

Produktsäkerhet

Flampunkt 35°C [95°F]

VOC-innehåll blandad produkt

Lagstiftning	Värde
EU	196 g/L [1,64 lb/US gal]

VOC-värden kan variera mellan kulörer, konsultera säkerhetsdatablad, avsnitt 9.

Hantering

Hanteras varsamt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Följ alla lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Följ alltid Hempels säkerhetsdatablad för denna produkt tillsammans med produktdatabladet.

Enbart för yrkesmässig användning.

Produktdata

Produktkod

17880

Produktkomponenter

Bas 17889

Härdare 95870

Standardnyans* / kod

Light beige 22090

Ljusbeige 22090

Glans

Halvmatt

Volymtorrhalt

80 ± 2%

Specifik vikt

1,5 kg/L [12 lb/US gal]

Referens torrfilmtjocklek

125 mikron [5,0 mils]

Aluminiumkulör / kod

Aluminium red 57530

Aluminiumröd 57530

Glans

Följ Hempels riktlinjer för aluminiumpigmenterade beläggningar.

Volymtorrhalt

79 ± 2%

Specifik vikt

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referens torrfilmtjocklek

125 mikron [5,0 mils]

Hempel's Premium Primer 17880

Ytförbehandling

Renlighet

- Avlägsna salt, rengöringsmedel, föroreningar och marin påväxt genom rengöring med högtryckstvätt med färskvatten.
- Avlägsna olja, fett och andra föroreningar med lämpligt avfettningsmedel.

Nybyggnation:

- Blästring till minimum Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Rostfritt stål, aluminium och andra icke-järnhaltiga metaller och legeringar: använd icke-metalliskt blästringsmedel (korund, granat etc.).
- En enhetlig ytprofil med bra vidhäftning ska uppnås genom att förbehandla ytan med lämpliga metoder.
- Rengör grundligt för hand eller med elverktyg till St 2 (ISO 8501-1) / SP 2 (SSPC). Undvik polering.
- Vattenblästring till minimum Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Återrostningsgrad till maximum FR M (ISO 8501-4).
- Avlägsna damm, blästermedel och andra löst sittande material.
- Ytan måste vara ren och torr innan applicering.

Underhåll och reparation

- Områden med fyllmedel ska tätas med primer/tättningsmedel.
- Punktblästring till minimum PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Mindre ytor får rengöras med ett elverktyg till St 3, förutsatt att ytan blir uppruggad och inte polerad.
- Avlägsna damm, blästermedel och andra löst sittande material.
- Vattenblästring till minimum Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Återrostningsgrad till maximum FR M (ISO 8501-4).
- Ytan måste vara ren och torr innan applicering.

Grovhet

- Ytprofil Medium (G) (ISO 8503-2).

Se Hempels separata ytbehandlingsriktlinjer för mer information.

Applicering

Blandningsförhållande

Bas 17889 : Härdare 95870
(4 : 1 per volym)

Rör om väl före användning.

Förtunningsmedel

Hempel's Thinner 08450

Rengörare

Hempel's Tool Cleaner 99610

Brukstid

Produkttemperatur	20°C [68°F]	15°C [59°F]	30°C [86°F]
Brukstid	60 min.	-	-
Brukstid (spruta)	1 timme	2 timmar	½ timmar
Brukstid (pensel)	1½ timmar	2½ timmar	¾ timmar

Appliceringsmetod

Verktyg	Uttunning maxvolym	Appliceringsparametrar
Högtrycksspruta	5%	Munstyckstryck: 250 bar [3600 psi] Munstycksstorlek: 0.021-0.025"
Pensel/rulle	5%	Ej tillämplig.

Förtunna ej komponenterna för sig, enbart blandningen skall förtunnas. Data för sprutning är vägledande och kan kräva justering. Tryck är för en materialtemperatur på 20°C [68°F].

Filmtjocklek

	Rekommenderad
Torrfilmtjocklek	125 mikron [5,0 mils]
Våtfilmtjocklek	157 mikron [6,3 mils]
Teoretisk sträckförmåga	6,4 m²/L [261 sq ft/US gal]

Produkten kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta ändrar spridningshastigheten, tork- och härdningstiden samt övermålningsintervallet.

Hempel's Premium Primer 17880

Appliceringsförhållanden

- Applicera på en torr och ren yta med en temperatur på minst 3°C [5°F] över dagpunkten för att undvika kondensbildning.

Relativ luftfuktighet:

- Relativ luftfuktighet måste vara under 85% vid applicering.
- Relativ luftfuktighet måste vara under 85% vid härdning.

Torkning och övermålning

Produktkompatibilitet

- Efterföljande beläggning: Rekommenderade produkter är: Hempel's Premium Primer, Hempel's Pro Tiecoat, Hempel's SilicOne Tiecoat 27450, Hempel's Nexus II 27400, Hempel's Polyenamel 55102/3, Hempel's ProFair, Hempel's ProFiller

Torkningstid

Yttemperatur		0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Beröringstorr	timmar	4	½	⅓
Yttorr	timmar	10	3	2
Hård torr	timmar	12	3	2½
Torr nog att gå på	timmar	20	4	3
Fullt härdad	dagar	20	5	1½

Fastställd för torrfilm tjocklek 125 mikron [5.0 mils] i standardförhållanden, se Hempel's förklarande noteringar för mer information. Maskeringstejp som används vid applicering av färg bör tas bort medan färgen fortfarande är i vått skick.

Övermålning

Hempel's specifikation ersätter alla riktlinjer som anges i övermålningstabellen.

Kvalitetstyp		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Neddoppning					
Hempel's Premium Primer 17880	Mín.	27 t.	14 t.	3 t.	90 min.
	Máy.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.
Hempel's Nexus II 27400	Mín.	-	25 t.	6 t.	3 t.
	Máy.	-	12 d.	10 d.	6 d.
Hempel's Pro Tiecoat 49200	Mín.	27 t.	14 t.	3 t.	90 min.
	Máy.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.
Luftexponering, hög					
Hempel's Premium Primer 17880	Mín.	27 t.	14 t.	3 t.	90 min.
	Máy.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.

Övermålningstiderna är vägledande för produkter med samma generiska kemi.

Torkningsförhållanden

- För att angiven torkningstid ska nås är det viktigt att bibehålla god ventilation under applicering, torkning och härdning.
- Undvik att det uppstår kondens på ny beläggning.

Anmärkningar på övermålning

- Om den maximala övermålningstiden har överskridits, kan en uppruggning av ytan krävas för att säkerhetsställa fullgod vidhäftning.
- Ytan måste vara ren och torr innan applicering.

Andra kommentarer

- Ytan måste vara ren innan övermålning.

Hempel's Premium Primer 17880

Lagring

Lagringstid

Omgivningstemperatur	25°C [77°F]
Bas	36 månader
Härdare	12 månader

Hållbarhet från och med tillverkningsdatum, om den förvaras i oöppnade originalförpackningar. Därefter måste produktkvaliteten kontrolleras på nytt. Förvaring vid förhöjda temperaturer kan minska hållbarheten. Kontakta Hempel om du behöver råd.

Lagringsförhållanden

- Härdningsmedlet är fukt känsligt. Lagra det på en torr plats och håll burken väl stängd fram till användningen.
- Temperaturen får inte understiga 5°C [41°F] under transport och lagring.
- Produkten måste förvaras i enlighet med säkerhetsdatablad, etikett och lokala föreskrifter. Förvara behållarna i ett torrt, skuggigt, svalt och väl ventilerat utrymme och åtskilt från värme- och antändningskällor. Behållare måste hållas tätt tillslutna. Hanteras varsamt.

Koldioxidavtryck

Torrfilmtjocklek	1 µm	1 mil
GWP (Global uppvärmningspotential)	6,2 g CO ₂ e/m ²	0,032 lb CO ₂ e/ft ²

CO₂-Avtrycket för en yta på 1 kvadratmeter med en torrfilmtjocklek på 1 mikron / mil.

CO₂-avtrycket omfattar råvaror, transport till Hempels fabrik, tillverkningsprocesser samt eventuella flyktiga organiska föreningar (VOC) som frigörs under och efter applicering av produkten.

Beräkningen baseras enligt standardkulören i detta produktdatablad. Värden kan variera beroende på kulör.

Ytterligare dokument

Ytterligare information finns på Hempels webbsida <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> eller din lokala Hempel-webbsida:

- Kommentarer till produktdatabladet.
- Appliceringsmetoder.

Detta produktdatablad ("PDB") berör den levererade produkten ("Produkten") och uppdateras från tid till annan. Köparen/användaren ska därför utgå ifrån det PDB som medföljer det relevanta partiet av Produkten (och inte en tidigare version). Utöver PDB kan köparen/användaren tillhandahållas några eller samtliga av följande specifikationer, förklaringar och/eller riktlinjer som listas nedan eller finns tillgängliga på Hempels webbplats under "Produkter" på www.hempel.com ("Ytterligare Dokument"):

Nr.	Beskrivning av dokument	Plats/kommentarer
1.	Tekniska uppgifter	Rådgivning för specifika projekt ges på begäran
2.	Specifikation	Ges endast ut för specifika projekt
3.	PDB	Detta dokument
4.	Förklarande anmärkningar till PDB	Tillgängliga på www.hempel.com och innehåller relevant information om Produktens testparametrar.
5.	Appliceringsanvisningar	Om tillgängligt, se www.hempel.com
6.	Allmänna tekniska riktlinjer (t.ex. applicerings- och ytförbehandling)	Om tillgängligt, se www.hempel.com

Om informationen i PDB och ytterligare dokument inte överensstämmer ska informationens prioriteringsordning vara samma som ovan. I sådana fall ska du även kontakta din representant på Hempel för klargörande. Köparen/användaren måste dessutom följa det relevant säkerhetsdatablad ("SDB") som levereras med varje produkt, vilket även kan hämtas på www.hempel.com.

Hempel ansvarar inte för defekter när appliceringen av Produkten inte skett helt och hållet i överensstämmelse med rekommendationerna och kraven i relevant PDB och Ytterligare Dokument. Informationen och villkoren i denna ansvarsfriskrivning gäller för PDB, Ytterligare Dokument och övriga dokument som levereras av Hempel med avseende på Produkten. Leverans av Produkten och all teknisk hjälp omfattas dessutom av Hempels Allmänna försäljnings-, leverans- och tjänstevillkor, om inte annat har överenskommit skriftligen.