

Comando Monoleva ad Incasso **One Lever Control**

CM02 (62.00007.01 nera) CM03 (62.00010.01 nera)
CM02 (62.00007.01 bianca) CM03 (62.00010.01 bianca)

Istruzioni per l'installazione e Manuale proprietario
Installation instructions and owner's manual

- > Prima di iniziare ad installare i componenti del sistema, leggere attentamente le istruzioni ed i consigli presenti nel manuale !!**
- > Before starting installation read carefully the instructions and tips inside this manual !!**

GARANZIA

La Riviera Srl Genova dichiara che i propri prodotti sono costruiti a regola d'arte e sono conformi alle normative vigenti. La garanzia è valida 24 mesi dalla data di acquisto del/dei prodotti e copre eventuali difetti di funzionamento, per i quali la Riviera srl Genova si rende disponibile alla loro riparazione e/o sostituzione.

La Riviera Srl Genova declina ogni responsabilità per un uso dei prodotti diverso da quello per cui sono stati costruiti, per un'installazione difforme a quanto prescritto nel presente manuale e per incuria e/o manomissione del/dei prodotti. Queste circostanze fanno decadere immediatamente la garanzia.

WARRANTY

Riviera Srl Genova declares that its products are manufactured in a workmanlike manner and comply with current regulations. The warranty is valid 24 months from the purchase date / product and covers any malfunctions, for which the Riviera srl Genova is willing to repair and / or replace.

Riviera Srl Genova don't accepts responsibility for improperly use of the product other than that for which they are built, for an installation which does not comply with the requirements herein and neglect and / or tampering with the products. These circumstances will invalidate the guarantee immediately.



Istruzioni di montaggio sulla barca

1. Montaggio flangia

1. Praticare il foro del pannello come mostrato nello schema di foratura allegato.
2. Montare la flangia di fissaggio 1 (vedere Fig. 1 e 2), utilizzando 4 viti M6x25 (2), 4 rondelle (4) e 4 dadi autobloccanti M6 (3). Prestare attenzione alla posizione della chiave di sicurezza che deve essere come mostrato in fig. 1. Serrare completamente le viti.

2. Impostazione della direzione del comando dell'acceleratore

1. Controllare in Figura 3 che la posizione del comando dell'acceleratore sia corretta per il motore dell'imbarcazione.
2. Per invertire la direzione del comando dell'acceleratore (in tensione o compressione), inserire la leva nel mozzo, esercitare una pressione su di essa (vedere Fig. 3) per portare il meccanismo in posizione neutra e ruotarlo di 180 ° (fino al clic successivo) .

3. Preparazione dei cavi di comando.

La monoleva CM02 può essere utilizzata con i cavi *RIVIERA F05 - F14 - F02 e F08*.

1. Uso dei cavi universali *F02 - F08* (vedere Fig. 4): Rimuovere l'anello di gomma protettivo (3) e la guarnizione (2) dal cavo, inserire il connettore (4) fino a battuta e infilare nella fessura fermacavo (5). Avvitare il dado (6) e il terminale (7) sull'asta filettata del cavo.
2. Uso dei cavi *F05* (vedi Fig. 5): Inserire il cilindro inferiore (2) nella scanalatura mostrata in figura, inserire il cilindro superiore (3) accoppiandolo con il cilindro inferiore (2), inserire il perno elastico (4) avendo cura che i fori dei due bariotti siano perfettamente allineati.

Il cavo F14 non ha bisogno di alcun adattamento.

ASSEMBLAGGIO DEI CAVI SULLA SCATOLA

4. Assemblaggio del cavo di comando invertitore

1. Inserire il perno invertitore 2 (Fig. 9) nell'occhiello del terminale del cavo di comando e bloccarlo con il segher 3 (Fig. 9). Il cavo deve essere posizionato nelle sedi E o F (vedere Fig. 3) in base alla direzione di installazione della scatola. Inserire il perno invertitore nell'asola (vedi Fig.9) e posizionarlo in posizione C (verso l'interno) o D (verso l'esterno) a seconda della corsa richiesta (vedere Fig. 3) . Fissare il perno con le viti M4 x 18 (9) e il bullone M4, preventivamente da inserire in 1 (vedere Fig.9).

5. Assemblaggio del cavo di controllo dell'acceleratore

1. Inserire il cavo nel perno dell'acceleratore (5) e fissarlo con l'anello di arresto (2) (vedere Fig. 6). Posizionare il cavo nella sede A in caso di accelerazione in trazione o in sede B in caso di accelerazione in spinta (vedere Fig. 3).

IN CASO DI UTILIZZO DEI CAVI UNIVERSALI F02 O F08 LA POSIZIONE DI LAVORO È SEMPRE LA "A" *

Prima di procedere, verificare che il gruppo sia corretto spostando la leva avanti e indietro, assicurandosi che i cavi consentano l'esecuzione dell'intera corsa. Se necessario, utilizzando cavi universali F02 o F08, regolare la corsa evitando o svitando il terminale (7) (vedere Fig. 4).

2. Inserire completamente il fermacavo (6) (facendo attenzione che i passacavi si innestino correttamente nelle rispettive sedi e fissarlo con 4 viti M4 x 40 (7) (vedere Fig. 6)
3. Eseguire alcuni movimenti della leva avanti e indietro assicurandosi che i cavi funzionino correttamente e che siano installati nella posizione corretta.
6. **Assemblaggio della leva singola a parete**
1. Posizionare il meccanismo a leva singola nella posizione desiderata (intervalli di 90 °), inserendo le colonne nelle loro sedi. Correggere con n. 4 viti M6 x 25 (2) serrandole verso il basso. Inserire il coperchio della flangia (1) e spingerlo fino a quando non scatta in posizione.

7. Montaggio della leva

Prima di procedere, verificare che il meccanismo sia in posizione neutra.

Assembly instructions on the boat

1. Flange mounting

1. Drill the panel as shown in the attached drilling diagram.
2. Mount the fixing flange 1 (see Fig. 1 and 2), using 4 M6x25 screws (2), 4 washers (4) and 4 M6 self-locking nuts (3). Lend pay attention to the position of the safety key which must be as shown in fig. 1. Fully tighten the screws.

2. Setting the accelerator command direction

1. Check in Figure 3 that the position of the throttle control is correct for the boat's engine.
2. To reverse the throttle control direction (in tension or compression), insert the lever into the hub, exert pressure on it (see Fig. 3) to bring the mechanism into neutral position and turn it 180 ° (until the next click).

3. Preparation of the control cables

The CM02 single lever can be used with RIVIERA F05 - F14 - F02 and F08 cables.

1. Use of universal cables F02 - F08 (see Fig. 4): Remove the protective cap (3) and the gasket (2) from the cable, insert the connector (4) until it stops and insert the cable clamp (5) into the slot. Screw the nut (6) and the terminal (7) onto the threaded rod of the cable.
2. Use of F05 cables (see Fig. 5): Insert the lower barrel (2) into the groove shown in the figure, insert the upper barrel (3) accopósign it with the lower barrel (2), insert the elastic pin (4) taking care that the holes of the two barrels are perfectly aligned.

The F14 cable does not need any adaptation.

ASSEMBLY OF CABLES ON THE BOX

4. Assembly of the inverter control cable

1. Insert the reversing pin 2 (Fig. 9) into the eyelet of the control cable terminal and lock it with the saw 3 (Fig. 9). The cable must be placed in seats E or F (see Fig. 3) according to the installation direction of the box. Insert the reversing pin into the slot (see Fig.9) and position it in position C (towards the inside) or D (towards the outside) according to the required travel (see Fig. 3). Fix the pin with the M4 x 18 screw (9) and the M4 bolt to be inserted in 1 (see Fig.9).

5. Assembly of the accelerator control cable

1. Insert the cable into the accelerator pin (5) and secure it with the stop ring (2) (see Fig. 6). Position the cable in housing A in case of acceleration in pull or in seat B in case of acceleration in thrust (see Fig. 3).

IN CASE OF THE USE OF UNIVERSAL CABLES F02 OR F08 THE WORKING POSITION IS ALWAYS THE "A"

Before proceeding, check that the assembly is correct by moving the lever back and forth, making sure that the cables allow the entire stroke to be carried out. If necessary, using universal F02 or F08 cables, adjust the stroke by screwing or unscrewing the terminal (7) (see Fig. 4).

2. Insert the cable lock (6) fully (taking care that the cable barrels correctly engage the respective seats and fix it with 4 screws M4 x 40 (7) (see Fig. 6)
3. Perform some lever movements back and forth making sure that the cables work properly and that they are installed in the correct position.

6. Assembling the wall single lever

1. Place the single lever mechanism in the desired position (90 ° intervals), engaging the columns in their seats. Fix with n. 4 M6 x 25 screws (2) tightening them to the bottom. Insert the flange cover (1) and push it fully until it clicks into place.

7. Assembly of the lever

Check before proceeding that the mechanism is in the neutral position.

BUSSOLE MAGNETICHE – ALTOPARLANTI AMAGNETICI MARINI –
SISTEMI DI GOVERNO – ACCESSORI PER GOMMONI – ACCESSORI PER BENZINA

Ragione Sociale: RIVIERA S.R.L. GENOVA
Sede Legale: Via Inf. Rio Maggiore 4 A - 16138 Genova
Tel. 010.8355286 – Fax 010.8356309
www.rivieragenova.com – E-mail: info@rivieragenova.it

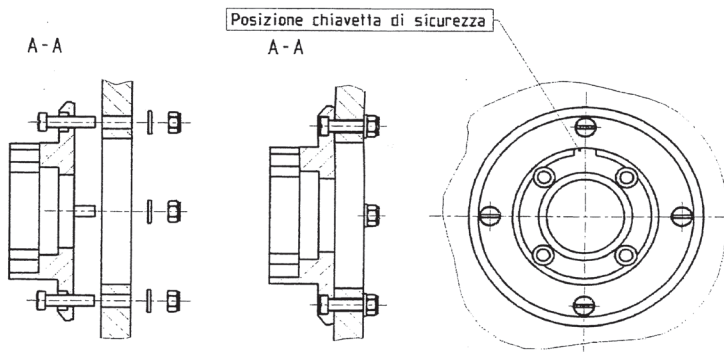


FIGURA 1

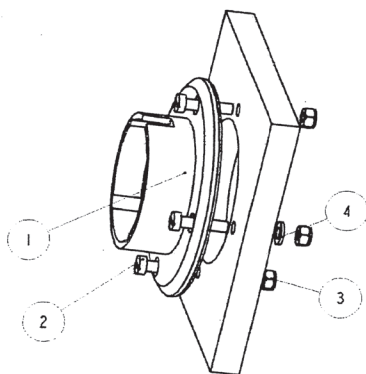
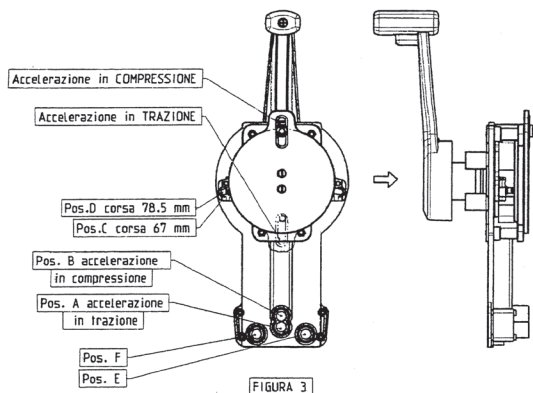


FIGURA 2

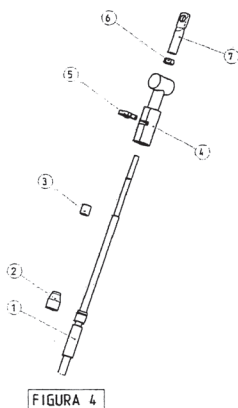
4	4	Rosetta A2 DIN 125 d.6.4
3	4	dado A2 DIN 985 M6
2	4	Vite DIN 84 M6x25
1	1	Flangia
Pos	Q.tà	Descrizione

BUSSOLE MAGNETICHE – ALTOPARLANTI AMAGNETICI MARINI –
SISTEMI DI GOVERNO – ACCESSORI PER GOMMONI – ACCESSORI PER BENZINA

Ragione Sociale: RIVIERA S.R.L. GENOVA
Sede Legale: Via Inf. Rio Maggiore 4 A - 16138 Genova
Tel. 010.8355286 – Fax 010.8356309
www.rivieragenova.com – E-mail: info@rivieragenova.it

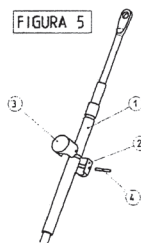


NOTA: I cavi universali (F02/F08) vanno SEMPRE collocati in posizione A
sia per l'accelerazione in trazione che per l'accelerazione in compressione



Pos. Q.tà	Descrizione
1 1	Cavo tipo F02/F08
2 1	Guarnizione
3 1	Tappo di protezione
4 1	Connettore
5 1	Fermacavo
6 1	Dado
7 1	Terminale

Pos. Q.tà	Descrizione
1 1	Cavo tipo F05
2 1	Barilotto inferiore
3 1	Barilotto superiore
4 1	Spina elastica



BUSSOLE MAGNETICHE – ALTOPARLANTI AMAGNETICI MARINI –
SISTEMI DI GOVERNO – ACCESSORI PER GOMMONI – ACCESSORI PER BENZINA

Ragione Sociale: RIVIERA S.R.L. GENOVA

Sede Legale: Via Inf. Rio Maggiore 4 A - 16138 Genova

Tel. 010.8355286 – Fax 010.8356309

www.rivieragenova.com – E-mail: info@rivieragenova.it

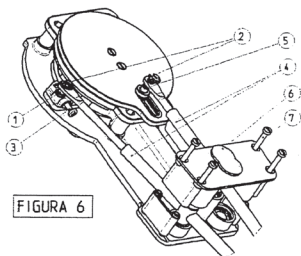


FIGURA 6

7	1	Vite A2 M6x20
6	1	Blocco cavi
5	1	Perno acceleratore
4	2	Cavo di comando
3	1	Vite A2 M4 x 18
2	2	Anello d'arresto
1	1	Perno invertitore
Pos	Q.tà	Descrizione

2	4	Vite A2 M6x25
1	1	Copri flangia
Pos	Q.tà	Descrizione

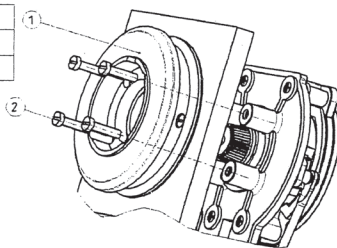


FIGURA 7

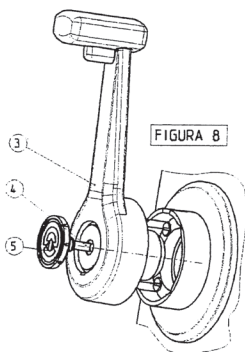
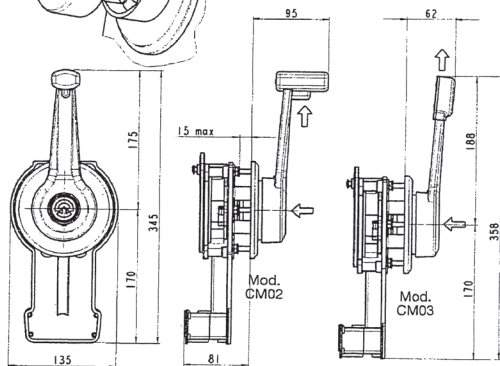


FIGURA 8

5	1	Coperchio
4	1	Vite A2 M6x60
3	1	Leva
Pos	Q.tà	Descrizione



BUSSOLE MAGNETICHE – ALTOPARLANTI AMAGNETICI MARINI –
SISTEMI DI GOVERNO – ACCESSORI PER GOMMONI – ACCESSORI PER BENZINA

Ragione Sociale: RIVIERA S.R.L. GENOVA

Sede Legale: Via Inf. Rio Maggiore 4 A - 16138 Genova

Tel. 010.8355286 – Fax 010.8356309

www.rivieragenova.com – E-mail: info@rivieragenova.it

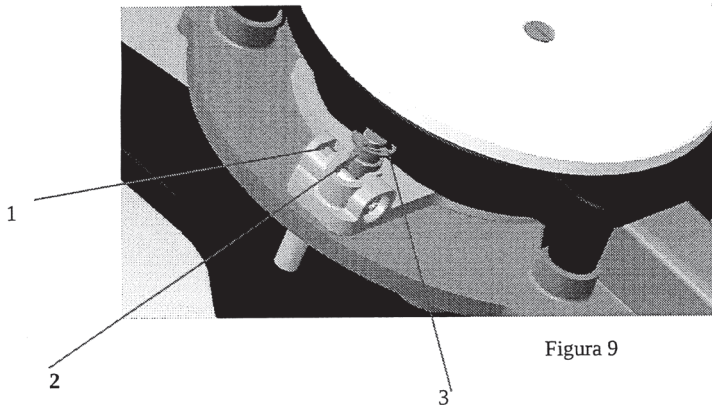
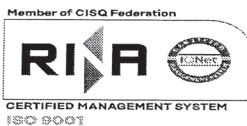


Figura 9



BUSSOLE MAGNETICHE – ALTOPARLANTI AMAGNETICI MARINI –
SISTEMI DI GOVERNO – ACCESSORI PER GOMMONI – ACCESSORI PER BENZINA

Ragione Sociale: RIVIERA S.R.L. GENOVA
Sede Legale: Via Inf. Rio Maggiore 4 A - 16138 Genova
Tel. 010.8355286 – Fax 010.8356309
www.rivieragenova.com – E-mail: info@rivieragenova.it